



## ARAME STEEL ER CUPRO 90

### Norma AWS :

E Cu

### Características :

O material depositado por este arame apresenta-se bem desoxidado, isento de porosidades e resistentes a trincas. A resistência à corrosão corresponde às melhores qualidades de cobre comercial encontrados no mercado.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA:

CU  
99,0.

### APLICAÇÕES:

*Eletrodo de Cobre Puro indicado para união e revestimento de todos os tipos de cobre eletrolítico e comercial puro encontrados no mercado.*

### Procedimentos de Soldagem :

Limpar minuciosamente a área a ser soldada, especialmente ao soldar materiais com forte tendência à oxidação (caixa de fogo, bicos, injetores, etc...).

Recomenda-se pré-aquecer o material base e empregar o diâmetro do eletrodo conforme tabela abaixo.

Espessura da chapa	Diâmetro do Eletrodo	Tipo de Junta	Afastamento na Raiz	Pré-Aquecimento
1,50 – 2,50 mm	2,50 – 3,25 mm	Topo	1	100 °C
3,00 – 4,50 mm	4,00 mm	Topo	2	150 °C
5,00 – 5,50 mm	5,00 mm	Topo	3	250 °C
6,00 – 8,00 mm	5,00 mm	V – X	-	300 °C mínimo

### Corrente e Amperagem :

Soldar com C.C. (+) Corrente Contínua, polo positivo.