



ARAME STEEL 40 MOTG

REPRESENTANTE EM MINAS
NCS  **NICROSOL**
SOLDAS ESPECIAIS

Norma:

Especial Desenvolvimento

Características:

Arame Tubular para aplicação no processo Mig com gás protetor, 75% de Argônio e 20% de Co₂.

Especialmente Desenvolvido para recuperação de Matrizes de Forjaria para Trabalho a quente em aço tipo VMO. Pode-se encher a matriz com este produto e reabrir a gravura na própria solda, proporcionando recuperações extremamente econômicas.

Extrema resistência ao desgaste por atrito, impacto e compressão metal contra metal a quente, de forma que o depósito apresenta resistência ao desgaste bem superior ao metal base.

Depósito usinável, isento de trincas ou porosidade.

Composição Química Típica:

Cr + Mo + Ni + V

Campos de Aplicação:

Recuperação de ferramentas para trabalho a quente em geral com dureza de trabalho operacional entre 38 – 42RC

Parâmetros de Soldagem:

Soldar com C.C. (+) Corrente Continua, pólo positivo.

	Ø 1,60 mm	Ø 2,40 mm
Amperagem	150 – 350 A	250 – 450 A
Voltagem	25 – 30 V	27 – 31 V

Junho/2006