

**CLASSIFICAÇÃO:**

DIN EN 14700 AWS T FE10 (MF-8-200 CKNPZ)

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

O **Arame Steel Tub 200 K** é um Arame Tubular Rutilico do tipo “Flux Cored” e “Self-Shielded” (Auto-Protegido) de alta resistência mecânica e elevado alongamento para união de aços de Alta Resistência e Aços Especiais e especialmente Aços Manganês e união destes com Aços Carbono. Altíssima versatilidade pelas suas características de resistência, alongamento e endurecimento em serviço de 250 HB até 450 HB. Depósito usinável, resistente ao calor excessivo.

Características Arame Tubular

Alta taxa de deposição, rendimento superior 90%;
Baixa diluição com o metal base;
Aplicações em soldagem manual e automatizado;
Depósito com escória de fácil remoção;
Excelente limpeza do cordão de solda.

Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,1	0,5	6	19	8,5	Balanço

Característica Mecânica:

Dureza: 180 HB, quando soldado;
450-500 HB, quando endurecido
Resistência à tração: 580 N / mm² mínimo
Alongamento: 40% mínimo

Aplicações de Campo

Revestimento de Castelo de Moenda, Lâminas e Dentes de Escavadeira, Rodas de Ponte Rolante, Roletes, Roldanas, Engrenagens, Coroas, Pinhões, Eixos, Pás de Turbinas de Hidroelétricas, Trilhos, Agulhas de Desvios e Cruzamento de Ferrovias.

DIÂMETRO	CORRENTE	VOLTAGEM	EMBALAGEM
1,6 mm	160 - 260 A	20 - 26 V	12,50 kg
2,4 mm	280 - 340 A	24 - 27 V	20 kg

NOTA: Outros diâmetros sob consulta.