



Arame Steel Tub 600 TiC

Características :

Arame Tubular “Auto Protegido” (dispensa o uso de gás), a base de Carbonetos de Cromo e Titânio enriquecido com Molibdênio, apresenta excepcional Resistência ao Desgaste por Impacto, conjugado com Extrema Abrasão, bem como resistência à Corrosão e Temperaturas até 500°C.

Composição Química Típica :

C	=	1,80 %
Mn	=	1,40 %
Si	=	1,80 %
Cr	=	7,00 %
Mo	=	1,40 %
Ti	=	5,00 %
Fe	=	balanço

Propriedades Mecânicas :

Resistência Abrasão = Excelente
 Resistência ao Impacto = Muito Boa
 Usinabilidade = Somente com retífica
 Dureza = 60 RC

Aplicações Principais :

Moendas, Martelos, Facas e outros componentes para Usinas de Açúcar, Mandíbulas de Britador, Misturadores para Borracha, Helicóides Transportadores, Placas de Desgaste, Componentes de Dragagem, Dentes de Carregadeira, Pás de Misturador.

Parâmetros de Soldagem :

Soldar com C.C. (+) Corrente Contínua, pólo positivo.

Diâmetro	Ø 1,60 mm	Ø 2,80 mm
Amperagem	225 – 400 A	350 – 500 A
Voltagem	23 – 29 V	24 – 32 V
Stick out *	1” – 1½”	1½” – 2”
Kilos Metal depositado	6 Kg/Horas	8 Kg/Horas

* Distancia do arco