

Arame Steel TUB 308L

SFA A5.22 AWS E308LT1-1/4(C/M)

Todas posições– Aço Inoxidável tipo 304/304L



Informação de Produto

O arame tubular 308LT1 é uma liga inox austenítica do grupo 19Cr-9Ni de extra baixo Carbono (<0,03%) com média resistência mecânica e alto alongamento para soldagem de união ou revestimento dos Aços Inoxidáveis AISI 304/304L/321 e temperatura e serviços até 350°C e também em aplicações criogênicas até -270°C. Tem como característica boa resistência à corrosão em geral e especialmente a agentes oxidantes devido seu baixo teor de Carbono, sendo usado para as mais diversas aplicações onde se requer resistência a oxidação e corrosão intergranular.

Aspectos

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 85%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Soldagem semiautomática, mecanizada ou robô
- Recomenda-se o uso do gás 100%CO₂ (C) preferencialmente, mas pode-se usar mistura Argônio com 20-25% CO₂ (M)

Aplicações Típicas

Evaporadores, Exaustores, Bombas, Turbinas, Hastes, Telas, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Destilaria, Transporte de Corrosivos básicos, Misturadores, Centrífugas, Filtros e Equipamentos da Área Química e Petroquímica, Papel e Celulose, Têxtil, Couro, Cirúrgica, Decapagem e Caldeirarias Especializadas. Equipamentos que sofrem ciclagem térmica até 660°C ou ambientes criogênicos até -270°C.

Propriedades Mecânicas

Gás 100% CO ₂	
Resistência Tração	565
Limite Elástico	410
Alongamento	38-40%
Dureza	< 170 HB

Composição de Depósito

Gás 100% CO ₂ (SG-C)					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,030	0,011	0,020	0,58	1,40	20,0

Gás 100% CO ₂ (SG-C)					
Ni	Mo	Cu	N	V	Fe
10,3	0,01	0,05	0,04	0,01	Base

Parâmetros de Soldagem

Ø mm	Gás	Tensão (V)	Corrente (A) CC+	Vazão Gás (l/min)	Kg/h
1.2	100% CO ₂ (SG-C)	20-24	125	15-16	1,50
		24-26	150	15-16	1,90
		24-26	170	15-16	2,40
		26-28	185	15-16	2,90
		26-28	210	16-18	3,30
		28-30	230	16-18	3,70
		28-32	245	16-20	4,20

Arame Steel TUB 308L

SFA A5.22 AWS E308LT1-1/4(C/M)

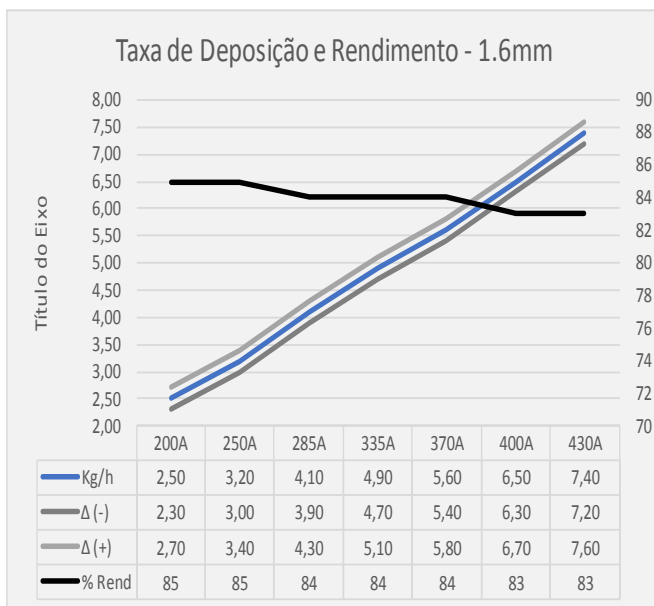
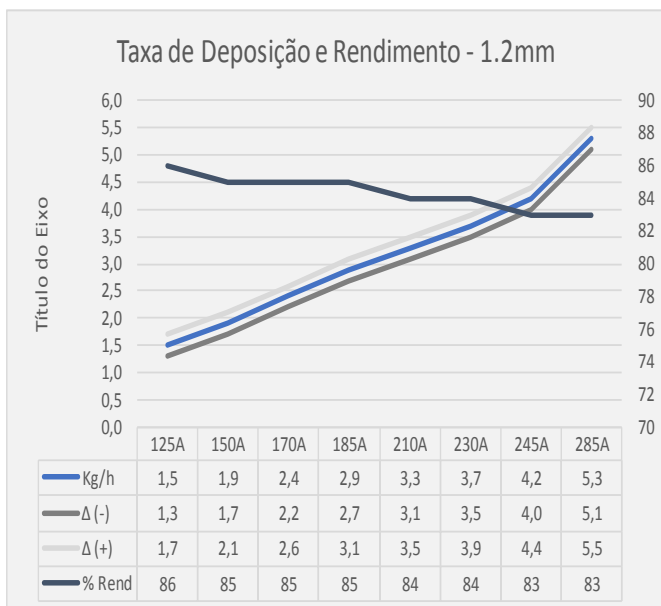
Todas posições– Aço Inoxidável tipo 304/304L



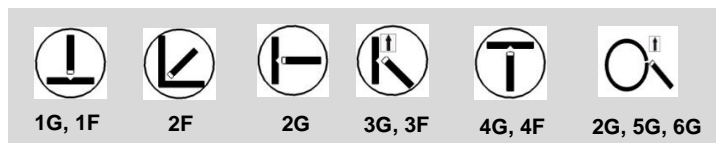
Parâmetros de Soldagem

Ø mm	Gás	Tensão (V)	Corrente (A) CC+	Vazão Gás (l/min)	Kg/h
1.6	100% CO ₂ (SG-C)	23-25	200	14-16	2,50
		24-26	250	14-16	3,20
		25-28	285	16-18	4,10
		28-31	335	16-18	4,90
		31-33	370	20-22	5,60

Taxa de Deposição e Rendimento



Posições de Soldagem



Diâmetros e Embalagens

1.2/1.6mm

CX 15Kg – Vácuo – Bobinamento Capa/Capa