

# Arame Steel TUB 316L

SFA A5.22 AWS E316LT0-1(C)

Todas posições– Aços Inoxidáveis/Aços Carbono



## Informação de Produto

O arame tubular 316LT0-1/4 é uma liga inox austenítica do grupo Cr-Ni-Mo de extra baixo Carbono (<0,03%) para soldagem de união ou revestimento dos Aços Inoxidáveis AISI 316/316L, ultra resistente à corrosão por soluções oxidantes de alta agressividade, inclusive soluções ácidas e em presença de cloretos - em geral até 350°C e à corrosão intercrystalina (corrosão por "pitting") pela inibição de carbonetos do grão austenítico. Utilizado em ampla faixa de atmosferas à quente até 1100°C, bem como criogenia até -180°C. Excelente resistência à corrosão em soluções por hidróxidos (íons OH) e em ambientes de ciclagem térmica.

## Aspectos

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 85%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Soldagem semiautomática, mecanizada ou robô
- Recomenda-se o uso do gás 100%CO<sub>2</sub> (C) preferencialmente, mas pode-se usar mistura Argônio com 20-25% CO<sub>2</sub> (M)

## Aplicações Típicas

Evaporadores, Exaustores, Bombas, Turbinas, Hastes, Telas, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Destilaria, Transporte de Corrosivos, Misturadores, Centrífugas, Filtros e Equipamentos da Área Química e Petroquímica, Papel e Celulose, Têxtil, Couro, Aeronaval, Cirúrgica, Decapagem e Caldeirarias Especializadas. Equipamentos que sofrem ciclagem térmica ou ambientes criogênicos.

## Propriedades Mecânicas

Gás 100% CO <sub>2</sub>	
Resistência Tração	560
Limite Elástico	410
Alongamento	39-39%
Dureza	< 170 HB

## Composição de Depósito

Gás 100% CO <sub>2</sub> (SG-C)					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,036	0,010	0,020	0,58	1,26	19,0

Gás 100% CO <sub>2</sub> (SG-C)					
Ni	Mo	Cu	N	V	Fe
12,0	2,40	0,10	0,04	0,01	Base

## Parâmetros de Soldagem

Ø mm	Gás	Tensão (V)	Corrente (A) CC+	Vazão Gás (l/min)	Kg/h
1.2	100% CO <sub>2</sub> (SG-C)	20-24	125	15-16	1,50
		24-26	150	15-16	1,90
		24-26	170	15-16	2,40
		26-28	185	15-16	2,90
		26-28	210	16-18	3,30
		28-30	230	16-18	3,70
		28-32	245	16-20	4,20

# Arame Steel TUB 316L

SFA A5.22 AWS E316LT0-1(C)

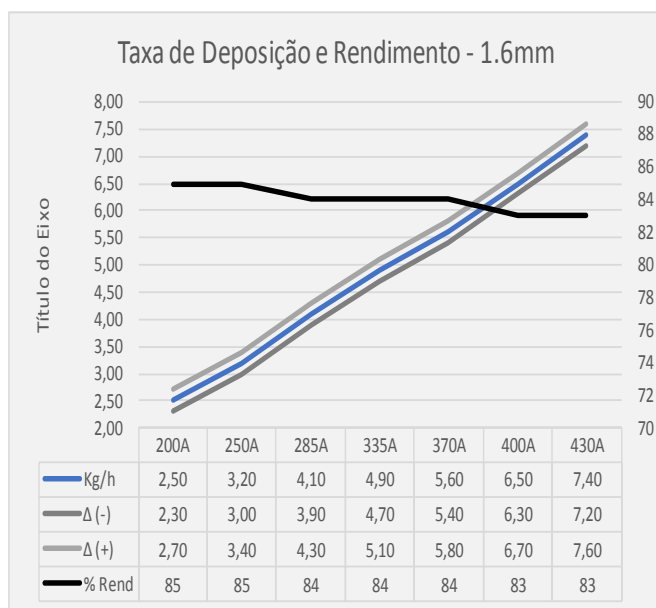
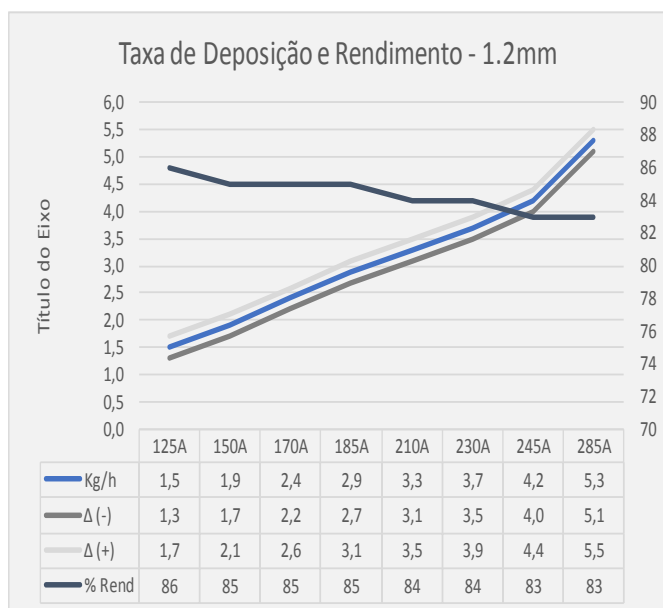
Todas posições– Aços Inoxidáveis/Aços Carbono



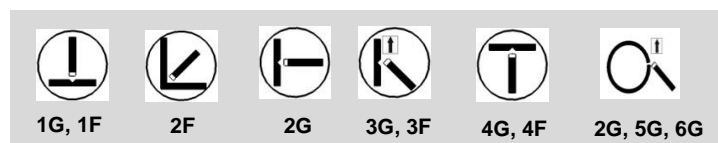
## Parâmetros de Soldagem

Ø mm	Gás	Tensão (V)	Corrente (A) CC+	Vazão Gás (l/min)	Kg/h
1.6	100% CO2 (SG-C)	23-25	200	14-16	2,50
		24-26	250	14-16	3,20
		25-28	285	16-18	4,10
		28-31	335	16-18	4,90
		31-33	370	20-22	5,60

## Taxa de Deposição e Rendimento



## Posições de Soldagem



## Diâmetros e Embalagens

1.2/1.6mm

CX 15Kg – Vácuo – Bobinamento Capa/Capa