

Steel MIG ER 410



SFA A5.9 AWS ER410

Todas as posições – Soldagem de aços inoxidáveis do tipo 410/420 e união destes com Aço Carbono

Informação de Produto

O arame MIG Steel ER 410 é um arame sólido MIG do tipo “Gas-Shielded” (Proteção Gasosa) para soldagem dos aços de composição semelhante ao SAE 410/420 e para aplicações resistentes ao desgaste combinado por atrito e compressão metal-metal, fadiga mecânica, moderada fadiga térmica e oxidação até 500°C ou corrosão atmosférica. O depósito é ligado ao Cromo, Carbono com estrutura martensítica dura de aprox. 40 HRC sendo ideal para aplicações de rolos, guias, rodetes, flanges e componentes que sofrem desgaste friccional.

Aspectos e Características

Rendimento superior a 95%, excelente alimentação do arame
Margem e contorno do cordão de solda com excelente acabamento
Aplicações em soldagem semiautomática e/ou automatizada

Aplicações Típicas

União ou revestimento de aços 409, 410, 410S e 405, bem como desenvolvido para a recuperação de componentes de turbinas, recuperação de falhas de fundição, válvulas e sedes e em aplicações de rolos de siderurgia, papel e celulose e bem como diversas aplicações.

Propriedades Mecânicas

Gás: Ar + 2/5% O₂ ou Ar + 20/25% CO₂

Resistência Tração (*) 520-560 Mpa

Limite Elástico (*) 460-480 Mpa

Alongamento (*) 20-22%

Dureza (As Welded) 37 – 42 HRC

(*) PWHT 740°C / 1h

Composição Química do Depósito

Gás: Ar + 2/5% O₂ ou Ar + 20/25% CO₂

| C | Mn | Cr | Ni | Mo | Cu |
|------|------|------|------|------|------|
| 0,12 | 0,60 | 11,5 | 0,10 | 0,10 | 0,15 |
| max | max | 13,5 | max | max | max |

| Si | P | S | V | N | Fe |
|------|-------|-------|------|-------|-------|
| 0,50 | 0,024 | 0,010 | 0,01 | 0,084 | Resto |
| max | | | | | |

Parâmetros de Soldagem e Gás de Proteção

| Diâmetro (mm) | Gases | Posição Soldagem | Corrente (A) CC+ | Voltagem (V) | Vazão (l/min) |
|---------------|---|---------------------|------------------|--------------|---------------|
| 1.2mm – 15Kg | Ar/2-5%O ₂ ou Ar/20-25 CO ₂ | Plana | 150 / 300 | 22 / 30 | 16 / 20 |
| 1.2mm – 15Kg | Ar/2-5%O ₂ ou Ar/20-25 CO ₂ | Horizontal Vertical | 150 / 180 | 24 / 26 | 20 / 25 |