

Steel 300

DIN 8555 E1-300



Eltrodo revestido duro para compressão, atrito e revestimento multicamadas

Informação do Produto

Steel 300 é eletrodo revestido para soldagem pelo processo arco elétrico para revestimentos de reconstrução dimensional em geral em partes e peças sujeitas ao desgaste por atrito, compressão, baixo impacto e baixa abrasão. O depósito é ligado aos elementos Cromo, Molibdênio e Carbono sendo muito tenaz com elevada resistência a trincas, sendo usado com passe único em camada almofada ou em reconstrução multicamadas – mesmo em grandes extensões de solda ou em elevada espessura. Mantem sua dureza até 350°C.

Aspectos e Características

Alta taxa de deposição, rendimento superior 75%
Fácil deposição em passes simples ou em multicamadas
Excelente remoção da escória com cordões limpos e transição entre cordões
Elevada espessura do cordão de solda na primeira camada

Aplicações Típicas

Cilindros, Eixos, Rolos, Rodas Ponte Rolante, Tambores, Roldanas, Polias, Acoplamentos, Mancais, Buchas, Guias, Luvas – onde a dureza seja entre 325-375 HB (26 a 33 HRc). Partes e peças que necessitam de reconstrução dimensional sem elevada dureza e tenacidade para não ocorrer trincas no processo de recuperação dimensional. Pode ser aplicados revestimentos mais duros posterior visando características de maior dureza ou outros requisitos de maior resistência a abrasão, impacto, calor, etc.

Dureza

2 Camadas (A-36)

26 a 33 HRc
275 a 325 HB

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	120 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 - 250	CC+

Composição Química

C	Mn	Cr	Si	Mo	Fe
0,10 0,25	0,50 2,00	1,00 3,00	0,50 1,50	0,15 max	Resto

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 3,25 - 5Kg ou 20 kg // 4,00 – 5kg ou 20 kg

* Outras bitolas fabricação sob. Encomenda.