

Steel 307

SFA.4/5.4M:2012 AWS E307



Eletrodo Revestido Inoxidável para uso em almofadas, resistência trincas e aplicações impacto/choque

Informação do Produto

Eletrodo revestido inoxidável austenítico ligado ao Cr-Ni-Mn-Mo para uso em aplicações bem diversificadas desde almofadas intermediárias em aços Carbono e Aços Manganês, união e juntas ou reparos em trincas de aços diversos que requerem elevada tenacidade e resistência a trincas e ou aplicações em peças sujeitas ao impacto e choque e reparos em pelas sujeitas a estes desgastes. Também usado para resistência a oxidação e corrosão em diversos meios alcalino. Devido seu alto teor de Manganês sofre endurecimento em serviço

Aspectos e Características

Excelente estabilidade do arco, isento de respingos ou salpicos
Ótimo acabamento do depósito e da margem de solda
Rendimento do eletrodo maior que 65% - sem tendência de aquecimento todo eletrodo
Gravação completa norma AWS A5.4-E307-17
A usabilidade 17 atende também ao tipo 16

Aplicações Típicas

Lâminas e caçambas, mandíbulas de britador, martelos de moinhos, rodas de pontes rolantes, roletes, roldanas, engrenagens, coroas, pistões, eixos, cilindros, pás, trilhos, guias AMV, cruzamentos de ferrovias. Reconstrução de martelos, faces laterais de flanges, rodetes, corpo de bagaceiras, eixos, engrenagens. Usado em chapas e peças de blindagem, união de aço Manganês 14%Mn e aços Carbono ou mesmo aços Inox com aço Carbono e ações de média-alta resistência.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	570-600 Mpa
Limite Elástico	420-440 Mpa
Alongamento	38-42%
Dureza	< 180 HB

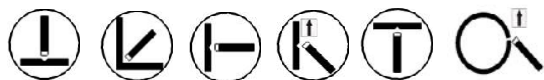
Composição Química

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,10	3,30	18,0	9,0	0,50	0,06
max	4,75	20,5	10,5	1,50	
Si	P	S	V	N	Fe
0,50	0,025	0,015	0,01	0,06	Resto
1,00	max	max			

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50 350	20 - 30	50 - 80	CC+
3.25 350	22 - 30	80 - 120	CC+
4.00 350	24 - 32	110 - 150	CC+

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg