

Informação do Produto

Eletrodo revestido inoxidável do grupo 20Cr-9Ni de extra baixo Carbono (<0,03%) para soldagem de união ou revestimento dos Aços Inoxidáveis AISI 304/304L para temperaturas em ambientes oxidantes até 350°C. Também indicado para aplicações criogênicas até -270°C. Apresenta boa resistência à corrosão geral devido seu baixo teor de Carbono, também boa resistência à corrosão Inter cristalina e agentes básicos. É uma das mais versáteis ligas para os mais diversos tipos de aplicações em inoxidáveis Seu depósito é resistente à oxidação ao ar quente e resistência a carepas até 850°C. Excelente soldabilidade em todas as posições.

Aspectos e Características

Excelente estabilidade do arco, isento de respingos ou salpicos

Ótimo acabamento do depósito e da margem de solda

Rendimento do eletrodo maior que 65% - sem tendência de aquecimento todo eletrodo

Alma metálica e depósito não magnéticos – devido ao adequado balanço dos elementos e não-magnetização do arame – Ferrita ~6

Gravação completa norma AWS A5.4-E308L-17

A usabilidade 17 atende também ao tipo 16

Aplicações Típicas

Evaporadores, Exaustores, Bombas, Turbinas, Hastes, Telas, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Destilaria, Transporte de Corrosivos, Misturadores, Centrífugas, Filtros e Equipamentos da Área Química e Petroquímica, Papel e Celulose, Têxtil, Couro, Aeronaval, Cirúrgica e Caldeirarias Especializadas – Aços 301, 302, 304, 304L, 305, 306, 308, 321, 347 e outros.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	570-640 Mpa
Limite Elástico	410-440 Mpa
Alongamento	38-42%
Dureza	< 180 HB

Composição Química

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,025	0,70	19,2	9,5	0,05	0,06
Si	P	S	V	N	Fe
0,90	0,024	0,014	0,01	0,06	Resto

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50 350	20 - 30	50 - 80	CC+
3.25 350	22 - 30	80 - 120	CC+
4.00 350	24 - 32	110 - 150	CC+

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg