

Steel 310

SFA.4/5.4M:2012 AWS E310-16



Eletrodo Revestido Inoxidável para temperatura de trabalho até 1000°C e ciclagem térmica

Informação do Produto

Eletrodo revestido inoxidável do 25Cr 20Ni de estrutura totalmente austenita para uso em aplicações a quente ou ciclagem térmica até 1100°C, ou em condições de resistência à oxidação e corrosão. Seu depósito é recomendado para união dos aços 310-310S-314 com aços Carbono ou 304 e aços refratários por manter a resistência mecânica em elevadas temperaturas ou em revestimentos tipo "cladding" em aços Carbono. Indicado também para ambientes de choque térmico ou em atmosfera redutoras de baixo teor de Enxofre.

Aspectos e Características

Excelente estabilidade do arco, isento de respingos ou salpicos

Ótimo acabamento do depósito e da margem de solda

Rendimento do eletrodo maior que 65% - sem tendência de aquecimento todo eletrodo

Seu depósito pode ser usado também em condições de atmosfera ligeiramente oxidante, nitretação, cementação e sulfurante, bem como em ciclos térmicos

Aplicações Típicas

Grelhas, Muflas, Caixas, Cestos, Ganchos, Bandejas para Tratamento Térmico, Fornos e Estufas em geral, Resistências Elétricas – Terminais e Suportes, Tubos Radiantes, Cadinhos de Fundição, partes/peças de Alto Forno, Trocadores de Calor, Componentes de Fornos de Cimento, Recipientes de Recozimento ou Cementação, Soldagem de Aços de Composição Similar e Refratários em Geral. Aços 310-310S-314, aços HK-20 e HK-40.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	550-610 Mpa
Limite Elástico	380-410 Mpa
Alongamento	30-35%
Dureza	~ 220 HB

Composição Química

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,10	1,60	26,0	20,5	0,10	0,05
Si	P	S	V	N	Fe
0,80	0,025	0,015	0,01	0,080	Resto

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50 350	20 - 30	60 - 80	CC+
3.25 350	22 - 30	80 - 120	CC+
4.00 350	24 - 32	100 - 140	CC+

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg