

## Informação do Produto

Eletrodo revestido inoxidável martensítico para soldagem dos aços de composição semelhante ao SAE 410/420 e para aplicações resistentes ao desgaste combinado por atrito e compressão metal-metal, fadiga mecânica, moderada fadiga térmica e oxidação até 500°C ou corrosão atmosférica. O depósito é ligado ao Cromo, Carbono com estrutura martensítica dura de aprox. 40 HRc sendo ideal para aplicações de rolos, guias, rodetes, flanges e componentes que sofrem desgaste friccional.

## Aspectos e Características

Excelente estabilidade do arco, isento de respingos ou salpicos

Ótimo acabamento do depósito e da margem de solda

Rendimento do eletrodo maior que 65% - sem tendência de aquecimento todo eletrodo

Revestimento tipo misto contribuindo para menor aporte de calor e sensitização da zona afetada pelo calor (ZAC)

## Aplicações Típicas

União ou revestimento de aços 409, 410, 410S, 405, 430 e 439 e destes com aço Carbono, bem como desenvolvido para a recuperação de componentes de turbinas, recuperação de falhas de fundição, válvulas e sedes e em aplicações de rolos de siderurgia, papel e celulose e bem como diversas aplicações, cilindros e eixos diversos, matrizes de ferramentaria, etc

## Propriedades Mecânicas

Resistência Tração (*)	520-580 Mpa
Limite Elástico (*)	440-480 Mpa
Alongamento (*)	20-24%
Dureza (As welded)	38 – 42 HRc
(*) PWHT: 740°C/1h	

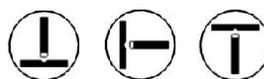
## Composição Química

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
< 0,12	0,10 0,50	11,0 13,5	0,20 max	0,20 max	0,15 max
Si	P	S	V	N	Fe
0,20 0,80	0,025	0,015	0,01	0,04	Resto

## Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50 350	20 - 30	80 - 110	CC+
3.25 350	22 - 30	110 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 - 190	CC+

## Posições de Soldagem



## Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg