

Steel 450

DIN 8555 E1-450



Eletrodo revestido duro para media-alta resistencia compressao e atrito e mediano impacto

Informação do Produto

Steel 450 é eletrodo revestido para revestimento duro indicada para aplicações em geral para reconstrução sobre partes e peças sujeitos ao desgaste por atrito, compressão, impacto e baixa abrasão. Muito usado para aplicações em passe único ou multi-camadas, mesmo em grandes extensões e espessura, sem risco de destacamento. Também usado como camada intermediária para revestimentos de maior dureza e onde se requer um revestimento duro de média resistência e mais econômico. Temperatura em serviço até 350°C.

Aspectos e Características

Alta taxa de deposição, rendimento superior 75%
Fácil deposição em passes simples ou em multicamadas
Excelente remoção da escória com cordões limpos e transição entre cordões
Elevada espessura do cordão de solda na primeira camada

Aplicações Típicas

Cilindros, Eixos, Rolos. Rodas Ponte Rolante, Tambores, Roldanas, Polias, Acoplamentos, Mancais, Buchas, Guias, Luvas, coroas e pinhão, tratores de esteiras e links – onde a dureza seja entre 425 a 475 HB (42 a 46 HRc)

Dureza

2 Camadas (A-36)	42 a 46 HRc 425 a 475 HB
------------------	-----------------------------

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	120 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 - 250	CC+

Composição Química

C	Mn	Cr	Si	Mo	Fe
0,18 0,25	0,50 2,00	1,50 2,50	0,20 1,50	0,15 max	Resto

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 3,25 - 5Kg ou 20 kg // 4,00 – 5kg ou 20 kg

* Outras bitolas fabricação sob. Encomenda.