

Steel 500

DIN 8555 E1-500



Eletrodo revestido duro para media-alta resistencia compressao e atrito e mediano impacto

Informação do Produto

Steel 500 é eletrodo revestido para soldagem pelo processo arco elétrico para revestimentos de média-alta resistência a compressão e atrito e média resistência ao impacto com baixa-média abrasão. Ligado aos elementos Carbono, Cromo e Molibdênio provendo dureza de 50 HRc e boa resistência a ocorrência de trincas. Pode ser usado em passes únicos ou multipasses até limite de 15mm de espessura. Havendo necessidade de maior espessura adotar enchimento com eletrodo Steel 300. O depósito apresenta estabilidade de dureza na segunda camada e mantém suas propriedades até 350°C.

Aspectos e Características

Alta taxa de deposição, rendimento superior 75%
Fácil deposição em passes simples ou em multicamadas
Excelente remoção da escória com cordões limpos e transição entre cordões
Elevada espessura do cordão de solda na primeira camada

Aplicações Típicas

Cilindros, Eixos, Rolos, Rodas Ponte Rolante, Tambores, Roldanas, Polias, Acoplamentos, Mancais, Buchas, Guias, Luvas, Garras para dobramento ou corte – onde a dureza seja entre 475-525 HB (47 a 52 HRc). Partes e peças que necessitam de reconstrução dimensional nesta faixa de dureza – exigindo pré-aquecimento de 200°C e resfriamento lento da peça após finalização. Usado também em partes e peças de tratores de esteiras, rodas motriz, sapatas e no segmento de Açúcar e Álcool em rodetes de eixo de moendas.

Dureza

2 Camadas (A-36)	47 a 52 HRc 475 a 525 HB
------------------	-----------------------------

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	120 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 - 250	CC+

Composição Química

C	Mn	Cr	Si	Mo	Fe
0,20 0,35	0,50 2,00	1,50 3,50	0,50 1,50	0,15 max	Resto

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 3,25 - 5Kg ou 20 kg // 4,00 – 5kg ou 20 kg

* Outras bitolas fabricação sob. Encomenda.