

## Informação do Produto

Eléctrodo de revestimento duro a base de Cromo-Níquel e aumentado teor de Molibdênio – especialmente desenvolvida para a recuperação de ferramentas de forjaria em aços para trabalho a quente – tipo VMO, VCO, VPCW – onde apresenta um balanço adequado da dureza para resistência ao desgaste por atrito, impacto e compressão e elevada ciclagem térmica com fadiga mecânica. A adição de Mo aumenta as propriedades de ciclagem térmica até 650°C – sendo ideal para aplicações em forjaria e matrizes a quente.

O depósito apresenta-se isento de porosidades ou quaisquer falhas e não é susceptível a trincas. Pode ser empregado tanto na recuperação de desgastes localizados, como para preenchimento completo da matriz e abertura da gravura sobre a própria solda – o que proporciona uma excelente economia evitando o rebaixamento completo da matriz, bem como grande redução de tempo de usinagem.

## Aspectos e Características

Rendimento superior 65%

Escória do tipo básico

Aplicações em soldagem manual

Exige limpeza entre passes através de escovas rotativas

## Aplicações Típicas

Roletes e guias de trefilação, estampos, moldes, matrizes e ferramentas de prensagem ou dobramento, matrizes de forjamento por martelo ou prensas, pontas de eixos, ferramentas de trabalho a quente em geral, trevos e alongas de laminação, guias e caixas acabadoras de laminação, polias, rodas de ponte rolante, matrizes VMO, entre outras.

## Propriedades Mecânicas

1 – 2 Camadas (A-36)	42 - 45 HRc
Recozimento 750°C	Approx. 250 HB
Tratamento Dureza (Óleo) – 750°C	44 – 47 HRc

## Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	90 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 – 250	CC+
5.00 450	24 - 34	180 – 300	CC+

## Composição Química

C	Mn	Cr	Mo	Ni	
0,10	0,50 1,70	4,50 6,50	2,50 3,50	1,00 2,00	
Si	P	S	Ti	Cu	Fe
0,20 0,80	0,030 max	0,025 max	0,15 max	0,10 max	Base

## Posições de Soldagem



## Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg