

Steel 6.600

DIN 8555 E6-60



Eletrodo revestido duro para alta resistencia compressão, atrito, elevado impacto e média-alta abrasão

Informação do Produto

Steel 6.600 é eletrodo revestido para soldagem pelo processo arco elétrico liga de revestimento duro que promove aplicações em geral para reconstrução sobre partes e peças estruturais sujeitas a alto impacto e média-alta abrasão. Sua estrutura metalúrgica é ligada ao Cromo e Molibdênio, mesmo com sua alta dureza, depósito tenaz e ótima resistência a trincas. Permite uso em aplicações de ferramentaria e matrizes sujeitas ao impacto pelo corte frio ou quente – mantendo sua dureza até 550°C em desgaste por ciclagem térmica. Liga versátil para aplicações diversas de desgaste por impacto nos mais variados segmentos industriais.

Aspectos e Características

Alta taxa de deposição, rendimento superior 75%
Fácil deposição em passes simples ou em multicamadas
Excelente remoção da escória com cordões limpos e transição entre cordões
Elevada espessura do cordão de solda na primeira camada

Aplicações Típicas

Rotores e Carcaças de Bombas, Cilindros, Eixos e Entalhados, Pinos de Caçamba, Elos de Corrente, Martelos e Grelhas de Moinho, Anéis e Rolos de Moagem, Mandíbulas, Martelos e Placas de Desgaste de Britador, Cones, Mantas e Barras de Britagem, Pilões de Bate Estaca, Estampos, Moldes, Réguas e Ferramentas de Prensagem e Extrusão de Cerâmicas, Cimento e Refratários, Trilhos, Cruzamentos e Agulhas de Desvio. Sapatas de Freio, Guias de Deslocamento, Martelo de Moinho, Martelo de Pulverizador, Moinho Cônico, Rasgo de Chaveta, Tambores de Freio ou Guincho. Bobinadeiras, Cabeças de Trefila, Fieiras, Roletes e Guias de Trefilação – exigindo pré-aquecimento de 200°C min e resfriamento lento da peça após finalização.

Dureza

2 Camadas (A-36) Recozimento a 800°C Tratamento em óleo (1000°C)	55 a 60 HRc Aprox 250 HB 58 – 62 HRc
--	--

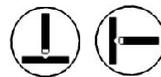
Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	120 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 – 250	CC+

Composição Química

C	Mn	Cr	Si	Mo	Fe
0,45 0,60	0,50 2,00	6,50 9,50	0,50 1,50	0,30 0,60	Resto

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 3,25 - 5Kg ou 20 kg // 4,00 – 5kg ou 20 kg

* Outras bitolas fabricação sob. Encomenda.