

## Eletrodo Revestido rutilico para soldagem de aço baixo carbono e serralheria em geral

### Informação do Produto

Eletrodo revestido do tipo rutilico para soldagem de aço baixo carbono e serralheria em geral para todas as posições – inclusive vertical descendente. Cordões de solda de excelente aspecto com margem e contorno retilíneos, estriado e altura homogênea conferindo cordões de bom aspecto e soldabilidade. Apresenta-se com fácil abertura e reabertura de arco, escória auto-destacável, isento de porosidades, mordeduras, trincas ou inclusões. Indicado para soldagem de aço carbono e baixo carbono até 550 MPa de resistência mecânica. Sendo ideal para execução de cordões na vertical descendente.

### Aspectos e Características

Arco intenso e força no arco para soldagem em juntas de topo ou chanfros  
Ótima soldabilidade na vertical descendente – adequado para tubulações e tanques  
Rendimento do eletrodo 68% - com otimizada produtividade na soldagem  
Soldabilidade em todas as posições e na vertical descendente  
Fácil remoção da escória  
Pode ser aplicado tanto em transformadores corrente alternada, CC+ ou + e em inversores

### Aplicações Típicas

Soldagem em chapas finas e médias (12mm) de Aço Carbono e Baixo Carbono em geral. Particularmente indicado para serviços de caldeiraria, serralheria e manutenção, onde se requer um performance de fácil soldabilidade e versatilidade em todas as posições. Muito usado na construções de tanques e tubulações – devido suas características de soldagem na vertical descendente.

### Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	580 Mpa
Limite Elástico	480Mpa
Alongamento	28%

### Composição Química

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,08	0,35	0,25	0,05	0,01	0,02

  

S	P	Cu	V	Fe
0,018	0,020	0,10	0,01	Resto

### Posições de Soldagem



### Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg

### Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+/- CA	Corrente
2.50	20 - 30	75 - 100	CC+/- CA
3.25	22 - 30	110 - 150	CC+/- CA
4.00	24 - 32	140 - 200	CC+/- CA