

## Eletrodo Revestido Bronze-Estanho para aplicações fricção e corrosão

### Informação do Produto

Eletrodo revestido com os elementos Cobre e Estanho que deposita cordão totalmente desoxidado de bronze-estanho. Designado para 'cladding' em aços ferro fundido, aços maleáveis, bronzes, latão e cobre. Devido sua elevada condutividade térmica, ligas de Cobre devem ser pré-aquecidas para sessões espessas. Muito aplicado para situações de baixo coeficiente de atrito, sendo empregado no desgaste friccional metal-metal.

### Aspectos e Características

Eletrodo com rendimento de 65%

Cordões com pouca oscilação

Arco estável e eficiente para a fusão em peças de elevada condutividade térmica

Necessário pré-aquecimento

Soldagem sempre polo CC+

### Aplicações Típicas

Superfícies de rolamentos, buchas de bronze, falhas de fundição, pistas ou superfícies anti-fricção, assentos de válvulas, impulsores de bronzes, hélices, pás e misturadores de bronzes, determinadas aplicações de corrosão de bronzes

### Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	380-400 Mpa
Limite Elástico	> 270 MPa
Alongamento	20-22%
Dureza	85 - 100 HB

### Composição Química

Fe	Si	Mn	Ni	P	S
<0,15	< 0,40	<0,10	<0,01	<0,05	<0,05
Sn	Al	Pb	Cu		
7-9	<0,01	<0,02	Resto		

### Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	24 - 32	90 - 130	CC+

### Posições de Soldagem



### Procedimento Soldagem

Um pré-aquecimento entre 200-300°C crítico para permitir a melhor fusão do eletrodo com o metal de base, uma vez que bronzes dissipam calor rapidamente

Se por algum motivo interromper a soldagem, é recomendado pré-aquecer novamente para continuar a soldagem, ou manter em fornos ou estufas nesta faixa de temperatura. O ideal é que seja executado cordão de solda de um eletrodo inteiro de cada vez, sem interrupção, assim mantém-se o aquecimento da peça. Soldagem de bronzes deve ser uma soldagem contínua e sem interrupções.

O ideal é que os eletrodos estejam também em estufas, para que não sejam soldados frio (80 – 100°C)

Após finalizar a soldagem, manter resfriamento lento ao ambiente.

### Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg