

Steel NICKRFE-3

AWS/ASME A.5.11 – ENiCrFe-3



Eletrodo Revestido Resistente Oxidação, temperatura e tenacidade e trincas

Informação do Produto

Eletrodo revestido do tipo básico do tipo “Inconel” de matriz Níquel e ligado ao Cromo-Manganês-Nióbio de extra baixo Carbono (<0,03%) para soldagem de união ou revestimento desde aços Carbonos a aços inoxidáveis e principalmente para aplicações em temperaturas criogênicas. Também aplicado para uniões de ligas Ni-Cu e ligas à base de Ni para uso em serviços de alta temperatura. A liga NiCrFe-3 pode ser usada em ultra baixas temperaturas (-195°C) ou em até 1100°C (em ar) e ciclagem térmica, sua principal característica é a elevada elasticidade e resistência as trincas combinada com resistência mecânica.

Aspectos e Características

Rendimento superior 65%
Escória do tipo básico
Aplicações em soldagem manual
Exige limpeza entre passes através de escovas rotativas

Aplicações Típicas

Aplicações para resistência à corrosão em geral, corrosão por trinca e fadiga, corrosão intergranular. Aplicações onde necessita expansão térmica e condutividade. Resistência à corrosão em atmosferas oxidantes e sulfurosas (como SO₂). Fornos e componentes para tratamento térmico em geral, cadinhos, componentes de turbinas a gás, câmaras de fusão, banhos químicos à quente, refrigeração e criogenia, peças e componentes da indústria química e petroquímica, fertilizantes, nuclear

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	580 Mpa
Alongamento	35%
Dureza após soldado	< 240 HB

Composição Química

C	Mn	Cr	Fe	Mo	Cu
0,08	6,0	14,0	8,8	0,15 max	0,10 max
Si	P	S	Ti	Nb	Ni
0,95	0,010	0,010	0,15	1,65	Base

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	80 - 120	CC+
4.00 350	24 - 32	110 - 150	CC+

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg