

# Steel Tub 200K

DIN 8555 MF-8 GF200 CKNPZ / EM 14700 TFe10 200



## Arame Tubular Alta Resistência e Alongamento e Resistência Desgaste por Impacto

### Informação do Produto

**Steel Tub 200K** é um arame tubular do tipo auto protegido que deposita uma liga de matriz austenítica de Cromo-Níquel e elevado teor de Manganês para aplicação em aços de alta resistência mecânica e alongamento, além de união de aços Manganês e destes com aços Carbono. Altíssima versatilidade para aplicações de resistência a impacto – devido seu endurecimento em serviço de 250HB até 450HB. Aplicações outras de elevada tenacidade e resistência as trincas e altas solicitações mecânicas.

### Características

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 90%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Soldagem semi-automática, mecanizada ou robô

### Metal Base

Aços Carbono, aços baixa liga, aço Manganês Hadfield, aços duros e aços inoxidáveis

### Aplicações Típicas

Revestimento de castelo de moenda do segmento Açúcar&Alcool, Lâminas e Dentes de Escavadeira/Caçambas, Rodas de ponte rolante, roldanas, engrenagens, coroas, pinhões, eixos diversos, pás de turbinas hidroelétricas, trilhos, agulhas de desvios e cruzamentos no segmento Ferroviário, falhas de fundição, recuperação cones e britadores de moagem, moinhos diversos e bem como almofada para revestimentos mais duros posteriores.

### Propriedades Mecânicas

Característica	
Dureza	180 – 250 HB
Dureza serviço	250 HB até 450HB
Resistência Mecânica	580 – 620 N/mm <sup>2</sup>
Alongamento	38 – 40%
Desgaste por Impacto	Elevado

### Composição de Depósito

Depósito sem diluição					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,10	0,015	0,020	0,50	6,0	18,0
Ni	Fe				
8,0	Base				

### Parâmetros de Soldagem e Embalagens

Diâmetro	Corrente (A)	Voltagem (V)	Stick-Out	Deposição	Embalagem
1.6mm	160 – 260	20 – 28	20 – 30mm	4,5 – 7,5 Kg/h	12,5Kg (D300)
2.4mm	280 – 340	24 – 32	25 – 35mm	5,5 – 13,5 Kg/h	20,0Kg (K-435)

Gás – Auto Protegido / Não necessita gás de proteção / Outros diâmetros sob consulta

### Procedimento de Aplicação

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, ferrugem, óleos/graxas e umidade.

Não há limite de espessura para este tipo de arame, porém maiores de 35mm – consultar tecnicamente

Pode-se adotar oscilação do cordão de solda de 25 a 35mm de largura.

Use o arame Steel Tub 200K pelo processo “Open Arc”, sem gás de proteção com retificador com cabeçote alimentador ou máquina MIG/MAG convencional compatível com o diâmetro e amperagem.

Use roldanas recartilhadas e conduítes que facilitem a passagem do arame. Não dobre o cabo da tocha.

### Conservação e Armazenamento

Armazenamento: Locais secos, sem contato com umidade e manter embalagem fechada até momento do uso

Conservação: Pode ser armazenados entre 30/80°C em salas climatizadas e após aberto até 120°C.

Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação