

# Arame Steel 81-B2

SFA A5.29 AWS E81T1-B2C / SFA A5.29M AWS E551T1-B2C

Todas Posições – Aços Cr-Mo e ciclagem térmica/mecânica



## Informação de Produto

Arame tubular do tipo 1,25Cr e 0,5Mo – baixo Hidrogênio para a soldagem de aços de média-alta resistência e aços do tipo P-11/P12/T11/T12 em tubulações, vasos de pressão, caldeiras e em condições de ambientes de temperatura e oxidação até 520°C – regime contínuo. Este depósito apresenta uma elevada flexibilidade para soldagem de aços médio e alto Carbono, aços baixa liga em geral, forjados ou fundidos, para cementação ou nitretação. Soldabilidade e ótimo acabamento em todas as posições.

## Aspectos

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 84%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Soldagem semi-automática, mecanizada ou robô
- Recomendado para uso somente com gás 100% CO2
- Hidrogênio Difusível: H10 (~ 6ml/100g Metal de Solda)

## Metal Base

Aços ASTM A387 G11 e 12  
Aços ASTM A335 P11 e P12  
Aços ASTM A369 FP11 e FP12  
Aços ASTM A199, A200 e A213 T11 e T12  
Aços ASTM A336 F11 e F12  
Aços baixa e média liga e aços carbono em geral  
SAE 4130, 4140, 4330, 4340 e similares

## Aplicações Típicas

Soldagem em peças e partes de aços similares do tipo P11/P12/T11/T12.

Aplicações em partes e peças onde propriedades mecânicas e resistência requeridas até 520°C.

Tubulações, Caldeiras, Torres de Craqueamento no segmento Petroquímico, Geração de Energia e Ambientes com atmosfera acima de 500°C até 550°C. Aços ao Carbono e Cromo até 600 Mpa.

## Propriedades Mecânicas

Gás 100% CO2	As welded	PWHT 690°C/1h
Resistência Tração	680 MPa	630 Mpa
Limite Elástico	605 MPa	560 MPa
Alongamento	20-21%	25-26%
Dureza	< 250 HB	< 220 HB

Temperatura de Interpasse: 175°C +/-15°C

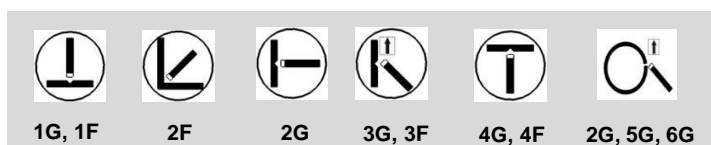
## Composição de Depósito

Gás 100% CO2 (SG-C)					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,07	0,010	0,017	0,51	0,55	1,25
Mo	V	Ni	Al	Fe	
0,55	0,02	0,01	0,005	Base	

## Parâmetros de Soldagem

Ø mm	Gás	Tensão (V)	Corrente (A) CC+	Vazão Gás (l/min)	Kg/h
1.2	100% CO2 (SG-C)	24-26	170	18-25	2,40
		26-28	210	18-25	3,30
		28-30	245	18-25	4,20
		30-32	285	18-25	5,30

## Posição de Soldagem



## Diâmetros e Embalagens

1.2	CX 15Kg – Vácuo – Capa/Capa
1.6	Sob encomenda