

Arame Steel 81-W2

SFA A5.29 AWS E81T1-W2C / SFA A5.29M AWS E551T1-W2C

Todas Posições – Aços Patináveis/SAC/Corten



Informação de Produto

Arame tubular rutílico com proteção gasosa (CO₂) para a soldagem dos aços "patinaíveis" ligados ao Cromo-Níquel-Cobre. Seu depósito apresenta as mesmas características de propriedades de oxidação e resistência atmosférica deste grupo de aços e com resistência mecânica até 640 MPa e excelente ductilidade e escoamento. Também pode ser aplicado na soldagem de aços baixa liga com resistência mecânica até 600 MPa. É suscetível corte por chama ou plasma sem endurecer ou fissuras.

Aspectos

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 84%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Soldagem semi-automática, mecanizada ou robô
- Recomendado para uso somente com gás 100% CO₂
- Hidrogênio Difusível: H10 (~ 6ml/100g Metal de Solda)

Metal Base

ASTM A 242 Tipo 1, ASTM A 588 Grau B
Cosarcor 300, Cosarcor 350
USICIVIL 300, USICIVIL 350, CST COR
USI SAC 300, USI SAC 350
Gerdau COR A588, COR 400, COR 500
Aços estruturas civis e aços carbono em geral

Aplicações Típicas

Soldagem em peças e partes de estruturação civil – como perfis e vigas, bem como pontes, vagões e componentes ferroviários, equipamentos de mineração, implementos agrícolas. Aplicações em peças ou equipamentos sujeitos ao ambiente marinho, onde este grupo de aços mostra-se mais resistente do que aços carbono em geral. Aços ao Carbono e Cromo até 600 MPa.

Propriedades Mecânicas

Gás 100% CO ₂	"As Welded"
Resistência Tração	630 MPa
Limite Elástico	560 MPa
Alongamento	25%
Impacto Charpy	40J (-30°C)

Composição de Depósito

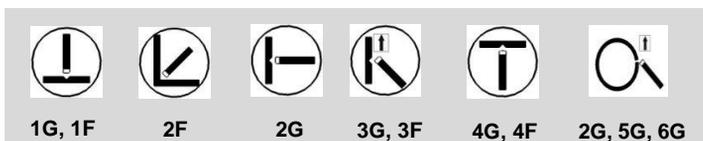
Gás 100% CO ₂ (SG-C)					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,04	0,013	0,017	0,60	1,10	0,50
Ni	Cu	V	Al	Fe	
0,50	0,45	0,01	0,005	Base	

Temperatura de Interpasse: 150°C +/-15°C

Parâmetros de Soldagem

Ø mm	Gás	Tensão (V)	Corrente (A) CC+	Vazão Gás (l/min)	Kg/h
1.2	100% CO ₂ (SG-C)	24-26	170	18-25	2,40
		26-28	210	18-25	3,30
		28-30	245	18-25	4,20
		30-32	285	18-25	5,30

Posição de Soldagem



Diâmetros e Embalagens

1.2	CX 15Kg – Vácuo – Capa/Capa
1.6	Sob encomenda