

Steel Tub AR 590 G

DIN 8555 MF-4 GF-60 GP / EM 14700 TFe 3



Arame Tubular para Aço Ferramenta – Aplicações resistência a impacto e corte a quente

Informação do Produto

Steel Tub AR 590 G é um arame tubular ligado ao Cromo e Molibdênio com adição de Tungstênio e Vanádio para aplicações na recuperação ou fabricação de ferramentas de aço rápido. Sua liga é resistente impacto, compressão e atrito metal contra metal a frio ou a quente até 550°C.

Características

- Arco sua propiciando cordões bem acabados.
- Deposito isento de trincas.
- Fácil controle do arco e da poça de fusão.

Metal Base

Aços Ferramentas em geral

Aplicações Típicas

Martelos de forjaria, tesouras de corte a quente, ferramentas de repuxo, facas de corte a frio ou à quente, ferramentas para estampar ou dobrar, Matrizes de forjaria.

Propriedades Mecânicas

Característica	
Dureza	58 – 60 HRc
Atrito Meta/Metal	Alta
Impacto	Alta
Compressão	Alta
Fadiga Térmica	Alta

Composição de Depósito

Depósito sem diluição					
C	Mn	Cr	Mo	W	V + Ni
0,35	1,10	6,0	3,0	3,0	

Parâmetros de Soldagem e Embalagens

Diâmetro	Corrente (A)	Voltagem (V)	Stick-Out	Embalagem
1.2mm	160 – 200	24 – 30	20 – 30mm	15 Kg (D300)
1.6mm	175 – 260	24 – 32	20 – 30mm	12,5Kg (D300)

Gás – CO2 ou Misturas Ar20-25% CO2

Procedimento de Aplicação

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, ferrugem, óleos/graxas e umidade.

Pode ser aplicação até 3 passes de espessura de solda. Pré aquecimento é requerido dependendo do aço a ser soldado,.

Efetuar cordões filetados.

Use roldanas recartilhadas e conduítes que facilitem a passagem do arame. Não dobre o cabo da tocha.

Conservação e Armazenamento

Armazenamento: Locais secos, sem contato com umidade e manter embalagem fechada até momento do uso

Conservação: Pode ser armazenados entre 30/80°C em salas climatizadas e após aberto até 80°C.

Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação