

Arame CSF 71T

SFA A5.20 AWS E71T-1C/1M
SFA A5.20M AWS E491T-1C/1M



CHOSUN WELDING



Arame tubular para soldagem em Aços Carbono em todas posições com elevada produtividade e rendimento

Informação do Produto

O arame Chosun CSF 71T é um arame tubular do tipo rutílico com proteção gasosa (CO₂ ou misturas Ar-20/25%CO₂) para soldagem de união em aços Carbono e resistência até 600 MPa. O metal de solda ligado e balanceado ao C-Si-Mn fornece resistência e tenacidade em baixas temperaturas (-20°C) em passe simples ou em multipasse. Excelente soldabilidade nas posições vertical ascendente, horizontal e sobre cabeça com elevada produtividade e estabilidade do arco e respingos. Indicado para ampla linha de aplicação sobretudo indústria pesada, naval, tanques e indústria de máquinas.

Aspectos

- Alta taxa de deposição, eficiência superior 88%
- Excelente controle do arco e da poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Alta velocidade e produtividade de soldagem
- Excelentes propriedades de alimentação do arame
- Recomendado gás CO₂ puro ou misturas Ar-20/25% CO₂
- Hidrogênio Difusível: 8,0max (ml/100g metal de solda)
- Aprovações: FBTS, ABS, BV, DNV, LR, RINA – H8/H10

Metal Base

Aços ASTM A106 Grau A,B,C – ASTM A181 G60/70
Aços ASTM A283 Grau A, C – ASTM A285 Grau A,B,C
Aços Navais A,B,C,D,E,F – A32 E36
ASTM A414 Grau A,B,C,D,E,F,G - A501 Grau B
ASTM A516 55/60/65/70 – ASTM A588 Grau A,B
API 5L X42, X52, X56, X60, X65
Aços SAE 1020, 1030
ASTM A573 Grau 58,65,70 – ASTM A633 Grau C
Muitos outros sob consulta

Aplicações Típicas

Caldeiraria estrutural leve ou pesada para soldagem em todas as posições, soldagem de manutenção em diversas aplicações, construção naval e reparos, segmento offshore, química e petroquímica, geração de energia, açúcar&álcool, mineração/siderurgia desde soldagem estrutural e reparos e em todos os outros segmentos industriais em aços Carbono com média e alta resistência mecânica. Elevada produtividade e eficiência na soldagem e isentos de defeitos e descontinuidades.

Propriedades Mecânicas (*)

1.2/1.6mm	CO ₂	Ar-20/25CO ₂
Resistência Tração (MPa)	570	630
Limite Elástico (MPa)	490	535
Alongamento (%)	28	26
Impacto (CVN) -20°C	95 J	100 J
Hidrogênio (ml)	5- 6 ml/100g metal solda	

(*) Dados e Características conforme certificados Chosun

Composição Química (*)

Gás CO ₂ ou Misturas Ar-20/25% CO ₂ – 1.2/1.6mm					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,04	0,010	0,015	0,50	1,30	0,03
0,05			0,70	1,60	
Mo	V	Ni	Al	Fe	
0,01	0,02	0,02	0,005	Base	

(*) Dados e Características conforme certificados Chosun

Parâmetros de Soldagem

Ø / Gás	Posição	Corrente (A)	Voltagem (V)	Vazão (l/min)	Ø / Gás	Posição	Corrente (A)	Voltagem (V)	Vazão (l/min)
1.2mm	Plana, Filete	180	26	18	1.6mm	Plana, Filete	200	26	18
	Horizontal	320	32	22		Horizontal	360	34	24
Gás CO ₂ ou Ar/20-25% Co ₂	Vertical Ascendente	140 210	24 28	18 22	Gás CO ₂ ou Ar/20- 25% CO ₂	Vertical Ascendente	160 260	26 28	18 22
	Sobre Cabeça	140 220	24 30	18 22		Sobre Cabeça	140 280	26 30	18 22

Posição de Soldagem



1G, 1F



2F



2G



3G, 3F



4G, 4F



2G, 5G, 6G

Aprovações e Homologações

FBTS – N1859 – C1A0/CS1H8
ABS - 2SAH10, 2YSA H10
BV - SA2M, SA2YM H10
DNV - II YMS(H10)
LR - DXVudO, BF, 2YS, H10