NICROSOL INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE SOLDAS ESPECIAIS LTDA.
EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001/2000

NCS 80 C 2

NORMA :

AWS / ASME E 8018 C2

CARACTERISTICAS :

Eletrodo Especial de Baixo Hidrogênio com " revestimento básico ", ligado ao níquel, de Alta Tenacidade e Resistencia, especialmente indicado para soldagem de componentes sujeitos a Impactos ou Elevados Esforços Mecânicos, à Baixa Temperatura (sub-zero), bem como apresentar excepcional Resistência à Corrosão Ambiental e Agua Salgada.
Eletrodo de ótima soldabilidade em todas as posições, bom acabamento e de fácil remoção de escória

COMPOSIÇÃO QUIMICA :

C < 0,12
Si = 0,60 a 0,80
Mn < 1,25
Ni = 3,00 a 3,75

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

Resistência a Tração : > 550 N/mm²
Alongamento : > 19 %
Resistência ao Impacto : > 27J(-59ºC)

CAMPO DE APLICAÇÃO

Soldagem de Aços com Características ou Composição Semelhante, sobretudo empregado na Àrea de Refrigeração, Criogênia e Indústrias Químicas.

PROCEDIMENTO DE SOLDAGEM

Limpar bem a região a ser soldada, soldar com arco curto e o eletrodo perpendicular á peça. Soldar em " FILETES " com o mínimo de oscilação de eletrodo. Utilizar eletrodos secos, retirados da estufa.

CORRENTE E AMPERAGEM:

Soldar com C.C. e polo positivo(+)

DIÂMETRO	3,25 mm	4,00 mm	5,00 mm
AMPERAGEM	110 - 140 A	140 - 180 A	180 - 220 A

Fábrica e Escritório
Rua João de Paula Franco, 288 / 298 – Interlagos – São Paulo – SP – Brasil - CEP 04775-165
Vendas : 55 11 5523.0522 - Fax : 55 11 5523.0028
Web Site: www.nicrosol.com.br - E-Mail: nicrosol@nicrosol.com.br

SISTEMA DE GESTÃO CERTIFICADO
Fundação Vanzolini
IQNet
NBR ISO 9001:2000