ARAME STEEL TUB 110 MT

NORMA:

Especial Desenvolvimento

COMPOSIÇÃO QUIMICA:

C+Mn+Si+Ni+ Cr + Mo

CARACTERÍSTICAS:

O NCSW® 110MT é um Arame Tubular Básico do tipo "Flux Cored" e "Gas Shielded" (Proteção Gasosa) para soldagem de aços de altíssima resistência até 800 Mpa. O depósito é ligado ao Níquel com adições de Cromo e Molibdênio através de "Nano Powders" – que homogeneamente se distribuem - garantindo alta tenacidade à baixas temperaturas (-40°C). Com aplicações multipasses, espessas, apresenta Alta Resistência à Trincas garantida pelo Baixo Teor de Hidrogênio.

CAMPO DE APLICAÇÃO:

Soldagem de Aços de Granulação Fina com resistência até 800 Mpa, Aços de Construção – Tipo SAC 50, Aços Fundidos ou Forjados, Aços Ligado ao Cr e Mo (SAE 4340, 4140, etc). Soldagem de trilhos e equipamentos para Alta Pressão e aplicações onde se requeira Alta Tenacidade. O diâmetro 1.2mm solda em todas as posições com excelente acabamento e baixo índice de respingos.

CORRENTE E AMPERAGEM:

Polaridade: CC+/Corrente Continua/Pólo Positivo (+).

PARÂMETROS DE SOLDAGEM:

Diâmetros	**Ø 1.2/1.6mm**	**Ø 2,4mm**
Amperagem	100 – 2000 A	450 – 500 A
Voltagem	24 – 26 V	28 – 30 V
Stick uot*	17 – 25	28 – 35

Rua Verão,235 – B. Páris – Contagem – MG
TELEFAX.: (31) 3395-6542
WWW.NICROSOLDAS.COM.BR