

NICROSOLDAS MINAS IND. E COM. LTDA
CNPJ:00.641.173.0001/99 INSC. EST:186.932.941.0041
Rua. Verão,235, Vila Paris, Contagem.Cep:32.372-060
Telefone: (31)33956542



ARAME STEEL 934

Norma:

AWS ER Cu Al A2

Características:

Arame Mig de Bronze-Alumínio, enriquecido com Manganês, apresenta alta dureza e excepcional resistência ao desgaste por compressão e atrito metal contra metal a frio. Seu depósito aceita acabamento espelhado de baixo coeficiente de atrito. Excepcional para revestimento de peças em Bronze, Latão, Cobre, Aço Carbono ou Baixa Liga e Ferro Fundido sujeitos ao desgaste por fricção. Apresenta grande resistência a corrosão por água salgada, e soluções salinas e ácidos, bem como à cavitação e erosão. Muito utilizado na Indústria Naval, Hélices e outros componentes na Indústria Química (sedes de válvulas e bombas), bem como no revestimento de eixos, mancais, guias, pistões e matrizes, cones e componentes da Indústria Siderúrgica. De excepcional soldabilidade, os depósitos apresentam-se isentos de porosidades.

Composição Química Típica:

Al - 9% + Mn
Cu - Restante

Propriedades Mecânicas

Resistência a Tração: >640N/mm²
Alongamento: > 20%
Dureza: 180 – 200 HB

Procedimentos de Soldagem:

Limpar bem a região a ser soldada, soldar com o arame perpendicular à peça com o arco curto, e pré-aquecimento de 200°C (não deixar ultrapassar 250°C). As peças de bronze fundido devem ser resfriadas lentamente.

Corrente e Polaridade:

Soldar com C.C. (+) Corrente Contínua, pólo positivo.

Diâmetros Produzidos: 1,20 mm / 1,60 mm

Gás protetor: Argônio Puro

NICROSOLDAS MINAS INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rua Verão,235 – B.Vila Páris – Contagem – MG

TELEFAX.: (31) 3395-6542

E-MAIL.: vendas3@nicrosoldas.com.br