

Steel Tub 60T

DIN 8555 MF-10 GF-60 GR / EN 14700 TFe15 60 G



Arame Revestimento Duro – Carboneto de Cromo para Resistência Abrasão

Informação do Produto

Steel Tub 60T é um arame tubular do tipo auto protegido que deposita uma liga de Carbonetos de Cromo e Boro para aplicações onde se requer excelente resistência à abrasão severa em meio seco ou úmido e resistência ao desgaste combinado de abrasão e impacto. Sua estrutura apresenta carbonetos de cromo de elevada dureza de formato hexagonais que protegem contra o mecanismo do desgaste abrasivo, sendo usado nas mais diversas aplicações onde se requer esta resistência.

Características

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 95%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Soldagem semi-automática, mecanizada ou robô

Metal Base

Aços Carbono, aços baixa liga, aço Manganês Hadfield, aços duros e aços inoxidáveis

Aplicações Típicas

Componentes de Moinho, Placas de Desgaste, Carcaças e Rotor de Bomba de Dragagem, Dentes e Lâminas de Caçambas, Desagregadores, Cones de Britadores, Mantas e Barras de Britagem, Rolos, Moinhos, Helicóides, Discos e Ferramentas Agrícolas, Martelos e Facas (Açúcar e Alcool) e aplicações que se requer abrasão e dureza 60 HRc.

Propriedades Mecânicas

Característica	
Dureza (2C)	58 – 62 HRc
Dureza (400°C)	40 – 50 HRc
Abrasão	Alta
Impacto	Médio/Alto
Compressão	Média

Composição de Depósito

Depósito sem diluição					
C	S	P	Si	Mn	Cr
4.0	0,020	0,020	0,25	1,00	19,0
5.0	max	max	1,50	max	24,0
B	Fe				
0,70	Base				
1,30					

Parâmetros de Soldagem e Embalagens

Diâmetro	Corrente (A)	Voltagem (V)	Stick-Out	Deposição (*)	Embalagem
1.6mm	160 – 260	22 – 30	20 – 30mm	4,5 Kg/h	12,5Kg (D300)
2.4mm	280 – 340	24 – 34	25 – 35mm	5,5 Kg/h	20,0Kg (K-435)

Gás – Auto Protegido / Não necessita gás de proteção / Outros diâmetros sob consulta / (*) Referência

Procedimento de Aplicação

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, ferrugem, óleos/graxas e umidade.

Espessuras de revestimento superiores a 8mm, utilizar arame Steel Tub 30CRO como camada de almofada.

Pode-se adotar oscilação do cordão de solda de 25 a 35mm de largura.

Use o arame Steel Tub 60 T pelo processo “Open Arc”, sem gás (ou com gás de proteção) com retificador com cabeçote alimentador ou máquina MIG/MAG convencional compatível com o diâmetro e amperagem.

Use roldanas recartilhadas e conduítes que facilitem a passagem do arame. Não dobre o cabo da tocha.

Conservação e Armazenamento

Armazenamento: Locais secos, sem contato com umidade e manter embalagem fechada até momento do uso

Conservação: Pode ser armazenados entre 30/80°C em salas climatizadas e após aberto até 80°C.

Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação