Steel Tub 410M AS

DIN8555 UP-5 GF 50 CPRT

Arame tubular Arco Submerso para revestimento rolos laminação – Ciclagem e fadiga térmica e compressão

Informação do Produto

Arame Tubular metálico com Cr-Ni-Mo-Nb-V que deposita uma estrutura inoxidável martensítica de dureza na faixa de 47 – 50 HRc. Esta estrutura oferece maior resistência as forças de compressão e atrito – mantendo tenacidade e resistência a ciclagem térmica. Também auxiliam em manter a dureza em temperaturas de até 600°C. Esta estrutura tem por objetivo o retardamento da taxa de nucleação e fissuração por fadiga térmica, redução do processo corrosivo e oxidação, redução da propagação de trincas por tensões mecânicas e ciclagem térmica, redução das distorções plásticas e aumento da resistência da ciclagem térmica, compressão e atrito.

Aspectos e Características

Rendimento do arame superior a 95%
Arame resistente ao tracionamento das roldanas sem deformação
Depósito de solda com maior resistência a ciclagem e fadiga térmica/mecânica
Mantém sua dureza até 550ºC em processo de ciclagem térmica
Tenacidade do depósito causado pelas forças e peso das placas
Resistência à corrosão e abrasão da carepa das placas bem como à cavitação e erosão

Aplicações Típicas

Rolos de desempeno, rolos de extração, rolos guias e de mesas e rolos para lingotamento vertical, curvos e vertical-curvos. Rolos onde se requer maior dureza e resistência compressão e atrito.

Propriedades Mecânicas

Dureza	47 – 50 HRc
Dureza 550ºC	45 – 48 HRc
Dureza 600ºC	44 – 46 HRc
Resist. Tração (AW)	~1200 N/mm2
Alongamento (AW)	8%

Composição Química

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0,18 0,25	1.0 1.7	11,5 12,5	2,7 3,2	0,75 1,20	0,15 0,20

V	Si	P	S	Fe
0,15 0,20	0,40 0,70	0,030 max	0,030 max	Resto

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.4mm	28 – 30V	280 – 320	CC+
3.2mm	28 – 30V	300 - 380	CC+

Velocidade de Soldagem – 4 – 5 m/min
Fluxo Neutro-Básico Steel MU

Procedimento Soldagem

Aquecimento> 200mm: 200ºC min
Temperatura Interpasse – 300/325ºC
Todo aquecimento e resfriamento: < 50°C/h
Resfriamento controlado até 120ºC
Velocidade soldagem máxima 70 cm/min

Embalagem

Caixa Papelão – Carretel 20Kg
Barrica Papelão – 250 kg

Minas Indústria e Comércio EIRELI
Rua Verão 235 – Vila Paris – Contagem/MG – CEP 32372-060
Vendas : (031) 3395-6542 Web Site : www.nicrosoldas.com.br

FISPQ (Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico) pode ser obtida através Vendas. A Minas Soldas reserva-se ao direito de fazer alterações em seus produtos, design e/ou especificação sem aviso prévio. Rev. 01-24 – Steel Tub 410M AS