

Steel Tub 420 AS



DIN8555 UP-5 GF 50 CPRT / (~ SFA A5.9:07 EC 420)

Arame tubular Arco Submerso para revestimento rolos laminação – Corrosão água, compressão e atrito

Informação do Produto

Arame Tubular metálico - para soldagem processo arco submerso - que deposita uma liga do tipo 420 ligado ao Cromo com adições de Ni para melhoria de tenacidade e trincas. Esta estrutura resiste à corrosão por jatos de água e adequada ao desgaste combinado de atrito metal-metal e compressão além de moderada fadiga e ciclagem térmica.

Aspectos e Características

Rendimento do arame superior a 95%

Arame resistente ao tracionamento das roldanas sem deformação

Alta dureza para resistência aos desgastes por atrito e compressão

Aplicação máxima 4 camadas – se for necessário aumentar espessura do depósito usar almofada do tipo Steel Tub B2 AS / Steel Tub 110 AS / Steel Tub 35Cr AS.

Aplicações Típicas

Rolos de laminação, rolos de apoio, rolos guias, rolos transportadores – onde se requer dureza elevada e moderada fadiga e ciclagem térmica e resistência mediana corrosão/oxidação

Pode ser usado em outras aplicações a frio como cilindros de laminação para aços planos e fitas. Rodas guia, roletes, rodas ponte rolante

Propriedades Mecânicas

Dureza 2C/3C 50 – 54 HRc

SAE 1020

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.4mm	28 – 32V	280 - 480	CC+
3.2mm	28 – 32V	300 - 450	CC+

Velocidade de Soldagem – 30 / 70 cm/min
Fluxo Neutro-Básico Steel MU

Composição Química

C	Mn	Cr	Ni
0,45	1.0	12,5	0,20
0,50	1.5	13,5	0,40

Si	P	S	Fe
0.40	0,030	0,030	Resto
0.80	max	max	

Procedimento Soldagem

Aquecimento: 250° min

Temperatura Interpasse – 300/350°C

Todo aquecimento e resfriamento: < 50°C/h

Resfriamento controlado até 200°C

Velocidade soldagem máxima 70 cm/min

Embalagem

Caixa Papelão – Carretel 20Kg