

# Steel Tub 45Cr AS



DIN8555 UP-5 GF 45 PT / EN 14700 TFe 3

Arame tubular Arco Submerso para revestimento atrito metal-metal e compressão

## Informação do Produto

Arame tubular metálico para processo soldagem Arco Submerso ligado ao Cr, Mn e Mo. Esta estrutura é principalmente indicada para o desgaste do tipo fricção metal-metal em condições de elevada pressão e compressão, maior requisito de impacto e abrasão e quando se exige dureza nesta faixa com ciclagem térmica.

## Aspectos e Características

Rendimento do arame superior a 95%

Arame resistente ao tracionamento das roldanas sem deformação

Aplicado geralmente em Aços Carbono até SAE 1045, aços Baixa Liga, aços Cr-Ni-Mo

Pode ser usado como camada intermediária para revestimentos mais duros

Depósitos isentos de trincas e média usinabilidade

Pode ser revenido para durezas menores – 550/570°C (25 HRc)

## Aplicações Típicas

Rodetes de tratores de esteiras, reconstrução de rolos em geral, eixos de maior diâmetro, rolos mesa de siderurgia, flanges, discos, rolos transportadores laminação, rolos guias, eixos de moendas usinas açúcar, etc

## Propriedades Mecânicas

Dureza 2C/4C	420 – 510 HB (45 – 50 HRc)
--------------	-------------------------------

## Composição Química – Depósito 3 camadas

C	Mn	Cr	Mo	V
0,25	1.0	4,5	0,40	0,25
0,30	2.0	6,0	0,60	max

## Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.4mm	28 – 32V	270 - 400	CC+

3.2mm	28 – 32V	300 - 450	CC+
-------	----------	-----------	-----

Velocidade de Soldagem – 4 – 5 m/min  
Fluxo Neutro-Básico Steel Flux MU

Si	P	S	Fe
0,70	0,030	0,030	Resto
1,00	max	max	

## Procedimento Soldagem

Superfície livre de óxidos, óleos ou resíduos

Aquecimento: 150/250°C para aços baixo Carbono

Aços tipo 4XXX ou ligados aquecer 200/300°C

Eventualmente aços SAE 1070 – podem ser necessários uso de almofada com Steel Tub 110 AS (F6) ou Steel Tub B2 AS

Temperatura Interpasse soldagem: 200/300°C

Todo aquecimento e resfriamento: < 50°C/h

Resfriamento controlado até 150°C

Se for necessário alívio de tensões: 400/450°C

Velocidade soldagem máxima 70 cm/min

## Embalagem

Caixa Papelão – Carretel 20Kg