

Steel Tub 55Cr AS



DIN8555 UP-6 GF 55 PT / EN 14700 TFe 3

Arame tubular Arco Submerso para revestimento atrito metal-metal e compressão e fadiga mecânica

Informação do Produto

Arame Tubular metálico para revestimentos resistente ao desgaste combinado por atrito e compressão metal-metal, fadiga mecânica, moderada fadiga térmica e oxidação ou corrosão atmosférica. O depósito é ligado ao Cromo, Carbono e inclusões de Molibdênio para melhoria da tenacidade e resistência mecânica. O depósito tem estrutura martensítica dura sendo ideal para aplicações de rolos, guias, rodetes, flanges e componentes que sofrem desgaste friccional nesta faixa de dureza.

Aspectos e Características

Rendimento do arame superior a 95%

Arame resistente ao tracionamento das roldanas sem deformação

Aplicado geralmente em Aços Carbono até SAE 1045, aços Baixa Liga, aços Cr-Ni-Mo

Controle de temperatura de aquecimento é crítico para evitar trincas

Depósitos de média usinabilidade por pastilhas / Retífica

Aplicações Típicas

Revestimento de equipamentos como rolos de laminação frio, rolos de apoio, roletes, rodas guia, eixos, cilindros. Almofada com arame Steel Tub B2 AS ou Steel Tub 110 AS.

Rodas de pontes rolantes, rodas de carros, roletes.

Açúcar e Álcool: Flanges

Propriedades Mecânicas

Dureza 1C 55 – 58 HRc

Dureza 2C/3C 55 – 60 HRc

Não executar mais que 3 camadas de depósito. Se necessário use Steel B2 AS como almofada.

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.4mm	28 – 32V	280 – 400	CC+
3.2mm	28 – 32V	300 – 450	CC+

Velocidade de Soldagem – 4 – 5 m/min
Fluxo Neutro-Básico Steel 105

Embalagem

Caixa Papelão – Carretel 20Kg

Composição Química

C	Mn	Cr	Mn	Ni
0,40	1.0	5,5	1,00	0,10
0,50	2.0	7,0	2,00	max

Si	P	S	Fe
0,40	0,030	0,030	Resto
1,00	max	max	

Procedimento Soldagem

Aquecimento: 100°C min

Aços > 1045 ser necessários uso de almofada com Steel Tub B2 AS

Temperatura Interpasse – 200/300°C

Todo aquecimento e resfriamento: < 50°C/h

Resfriamento controlado até 120°C

Velocidade soldagem máxima 70 cm/min